

Описание

Предназначение гидравлического хомута заключается в ликвидации аварийных протечек на трубопроводах, произошедших из-за коррозионного, ударного или грунтового сдвигового воздействия.

Особенность гидравлического хомута в том, что для устранения течи, в силу конструкции, используется гидростатическое давление вытекаемой среды для ее же запираания.

Технические характеристики

Номинальное давление _____ PN10/PN16
Рабочая температура _____ до 120 °C



Устройство и материалы

Деталь	Материал
корпус	нержавеющая сталь SS304
уплотнение	EPDM плавникового типа
болты, гайки	нержавеющая сталь

Размеры и вес ремонтных хомутов

DN	Обжимной диапазон OD, мм	Ширина, мм		Размер зазора, мм		Рабочее давление, атм	Усилие затягивания Н*м	Вес, кг	
		S	L	S	L			S	L
15	21 - 23	57	-	15+/-10	-	2,5	5 - 10	0,26	-
20	26 - 28	57	-	15+/-10	-	2,5	5 - 10	0,28	-
25	33 - 35	57	-	15+/-10	-	2,5	5 - 10	0,30	-
32	42 - 44	57	100	15+/-10	30+/-25	2,5	5 - 10	0,35	0,5
40	47 - 49	57	100	15+/-10	30+/-25	2,5	5 - 10	0,35	0,6
50	59 - 62	80	139	20+/-15	45+/-40	2,5	10 - 15	0,80	1,4
65	75 - 78	80	139	20+/-15	45+/-40	2,5	10 - 15	0,86	1,5
80	88 - 92	107	203	25+/-20	60+/-55	1,6	15 - 20	1,6	3,1
100	107 - 111	107	203	25+/-20	60+/-55	1,6	15 - 20	1,8	3,4
100	117 - 121	107	203	30+/-25	60+/-55	1,6	15 - 20	2,1	3,6
125	139 - 144	116	203	30+/-25	60+/-55	1,6	25 - 30	3,1	4,6
150	157 - 170	116	203	30+/-25	60+/-55	1,6	25 - 30	3,3	6,2
175	196 - 202	155	255	30+/-25	60+/-55	1,6	40 - 80	5,5	9,9
200	219 - 225	155	255	30+/-25	60+/-55	1,6	40 - 80	7,0	12,2
250	271 - 275	155	255	30+/-25	60+/-55	1,6	40 - 80	7,9	13,5
300	323 - 327	155	255	30+/-25	60+/-55	1,0	80 - 120	11	16,3
350	375 - 381	155	255	30+/-25	60+/-55	1,0	80 - 120	12	18,6
400	424 - 428	155	255	30+/-25	60+/-55	0,8	80 - 120	13	20,4
450	476 - 484	155	255	30+/-25	60+/-55	0,8	80 - 120	14	21,8
500	526 - 534	155	255	30+/-25	60+/-55	0,8	120 - 150	16	23,8